

Operations Guide for M-3295 Series 230 Volt Super Duty Fuel Pump

M-3295-ML Manual Nozzle and M-3295-AL Automatic Nozzle

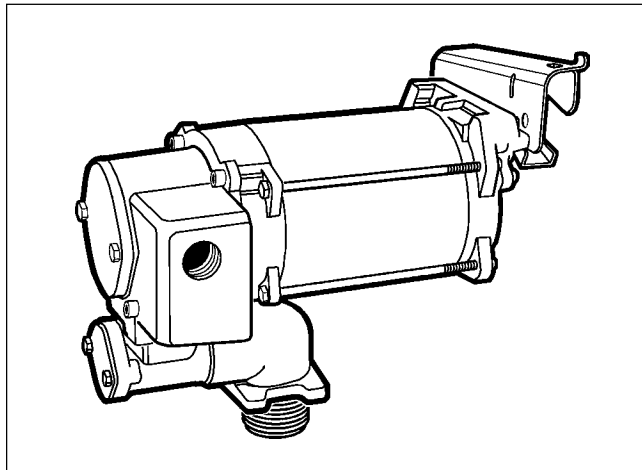


TABLE OF CONTENTS

English	1
Español	6
Français	10
Italiano	14
Deutsch	18

ENGLISH



SAFETY INFORMATION

The purpose of this manual is to assist you in installing, operating and maintaining your GPI pump. If you need additional assistance, contact your GPI dealer or the GPI Customer Service Department.



The following safety alert symbols are used in this manual. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.

⚠ DANGER

DANGER indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

⚠ WARNING

WARNING indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

⚠ CAUTION

CAUTION indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.

CAUTION

CAUTION used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.

There are inherent dangers wherever flammable fuel and AC electrical sources are in close proximity.

Static electricity as a source of sparking is always a concern and requires extreme care in the installation and operation of your entire fuel transfer system.

Additional components such as meters, automatic nozzles and filters must be approved for use with fuel transfer systems. The flow of fuel through a hose and nozzle can generate static electrical charges and dangerous sparking can result in fire or explosion. Hoses and nozzles must be statically-grounded.

It is your responsibility to:

- Know and follow applicable national, state and local safety codes pertaining to installing and operating electrical equipment for use with flammable liquids.
- Know and follow all safety precautions when handling petroleum fuels.
- Ensure that all equipment operators have access to adequate instructions concerning safe operating and maintenance procedures.

INSTALLATION

Mechanical Connections

⚠ WARNING

Coverplates protect the operator from moving parts. Never operate the pump without coverplates in place. Never apply electric power to the pump without coverplates in place. Always disconnect power before repairing or servicing.

Your pump is designed for use **only** with diesel fuel. **Do not** use this pump for dispensing any fluids other than those for which it was designed. Using the pump with other fuels can damage components and void the warranty.

All threaded fuel connections must be sealed with thread tape or a pipe thread sealing compound approved for use with diesel fuel.

Your pump must be mounted on a vented tank. If the tank is not vented, contact your GPI distributor for the correct vent cap.

This pump has a built-in check valve to keep the pump primed. No additional check valve is required on suction pipes shorter than 4.6 meters (15 feet). Make sure any check valves or foot valves used are equipped with proper pressure relief valves.

Your pump is designed to mount directly to a standard 2-inch female tank fitting. For the suction pipe, a 1-1/4-inch galvanized steel pipe cut to length and threaded on one end may be used. Suction pipe should extend to within 7.6cm (3 inches) of tank bottom. Apply thread tape to the suction pipe thread and securely tighten the suction pipe to the pump inlet port.

Electrical Connections

⚠ DANGER

Pump must be installed by a licensed electrician in accordance with national, state and local electrical codes. Rigid conduit must be used to install wiring. Installation must conform to National Fire Prevention Association (NFPA) codes 30A and 70. Other codes may apply.

Failure to follow these wiring instructions may result in death or serious injury from shock, fire or explosion.

The pump must be properly grounded to avoid personal injury. Operating an ungrounded or improperly grounded pump may result in death due to electrical shock, fire or explosion.

Electrical wiring and connections must be made only by a licensed electrician in accordance with national, state and local electrical codes regarding Class 1, Division 1, Group D locations. Other codes may apply.

Thread for the conduit connection at the pump electrical box is 1/2 inch.

A standard 15-amp breaker is recommended.

This pump is equipped with an auxiliary AC accessory lead. The third wire (red) is to be used to energize a control circuit that operates a device such as a signal light or a solenoid operated valve. Maximum amp draw on the control circuit is 1 amp. If you do not need this feature, insure that the wire is insulated and enclosed within the electrical cavity of the pump.

⚠ CAUTION

Connect pump to the proper voltage source. M-3295 series pumps are designed to operate on 230 VAC, 60/50 HZ. Connection to improper voltage will damage pump. Pump is set at factory for high voltage applications (230-volt). See wiring diagram located inside electrical coverplate.

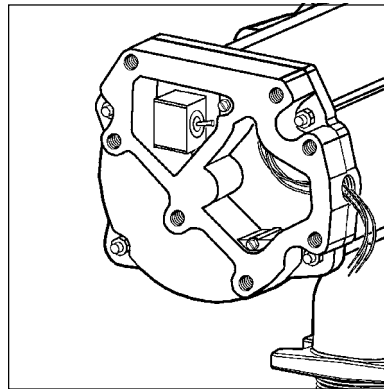


Figure 1

Wiring Details

1. Remove electrical coverplate (Figure 1). Install conduit and cable from switchbox to pump electrical box. Use only code specified 2-conductor cable with ground wire.
2. Attach ground wire using the green ground screw located inside the electrical box (Figure 2). Connect the power cable to the pump wiring per the wiring diagram located inside the electrical coverplate. Secure with wire nuts.

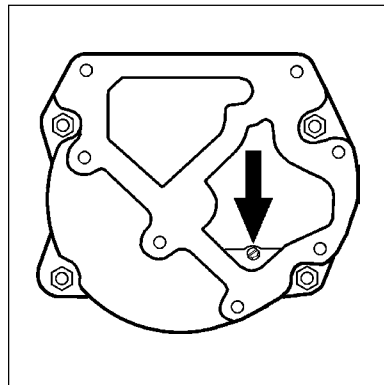


Figure 2

3. Position wires inside the electrical box. Replace electrical coverplate with all seven (7) screws and tighten securely.

OPERATION

⚠ DANGER

To prevent physical injury, observe precautions against fire or explosion when dispensing fuel. Do not operate the system in the presence of any source of ignition including running or hot engines, lighted cigarettes, or gas or electric heaters.

⚠ WARNING

Observe precautions against electrical shock when operating the system. Serious or fatal shock can result from operating electrical equipment in damp or wet locations.

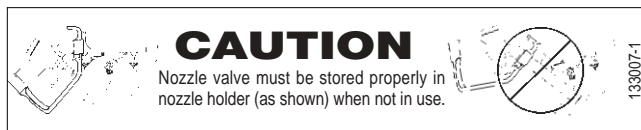
⚠ CAUTION

Avoid prolonged skin contact with petroleum fuels. Use protective goggles, gloves, and aprons in case of splashing or spills. Change saturated clothing and wash skin promptly with soap and water.

To dispense fuel:

1. Remove the nozzle from the holder. Turn the pump on by pulling down on the switch lever.
2. Insert the nozzle into the receiving tank and squeeze the handle to dispense fuel.
3. After dispensing fuel, push the switch lever up to turn the pump off and return the nozzle to the holder. The nozzle may be locked in place to prevent unauthorized use.

Figure 3



The pump contains an automatic bypass valve to prevent pressure buildup when the pump is on but the nozzle is closed. Do not leave the pump on for more than 10 minutes with the nozzle closed.

Never leave the pump running without fluid. Dry running can damage the pump components.

The pump has a duty cycle of 30 minutes ON and 30 minutes OFF. Do not overheat. Allow the motor to cool the same length of time it was in operation.

The fuel strainer and check valve assembly should be cleaned on a regular basis or if low flow rate is noticed.

If the pump becomes too hot, a thermal protector will automatically shut the motor off and prevent operation until it cools.

⚠ CAUTION

Always turn the pump off if the thermal protector trips. If left on, the pump will automatically reset when cool and start pumping.

TROUBLESHOOTING

A. MOTOR DOES NOT RUN.

1. **No electrical power to pump.** Check breaker, switchbox and wiring.
2. **Thermal protector tripped.** Allow motor to cool. Thermal protector will automatically reset.
3. **Rotor or vanes jammed.** Remove coverplate and check for damage or obstruction.

B. MOTOR RUNS, BUT NO FLOW.

1. **Tank level low.** Add fuel to tank.
2. **Clogged filter assembly.** Remove and clean filter assembly.
3. **Clogged or broken suction pipe.** Remove pump and clear suction pipe, replace as needed.
4. **Broken shaft key.** Replace shaft key. Check rotor or vanes for obstruction.

C. PUMP FAILS TO PRIME.

1. **Air leak in system.** Check for air leaks at all joints.
2. **Bypass valve stuck open.** Remove bypass valve and clean or replace as needed.
3. **Check valve stuck open.** Remove check valve and clean or replace as needed.
4. **Rotor or vanes worn.** Check rotor and vanes for excessive wear.

D. LOW FLOWRATE.

1. **Low voltage.** Check incoming line voltage.
2. **Clogged filter assembly.** Clean filter assembly.
3. **Air leak in system.** Check for air leaks at all joints.
4. **Bypass valve stuck open.** Remove bypass valve and clean or replace as needed.
5. **Rotor or vanes worn.** Check rotor and vanes for excessive wear.
6. **Outlet is blocked.** Check all accessories for blockage.
7. **Clogged or broken suction pipe.** Remove pump and clear suction pipe, replace as needed.

E. MOTOR STALLS WHEN NOZZLE IS CLOSED.

1. **Bypass valve stuck closed.** Remove bypass valve and clean or replace as needed.
2. **Rotor or vanes worn.** Check rotor and vanes for excessive wear.
3. **Low voltage.** Check incoming line voltage.

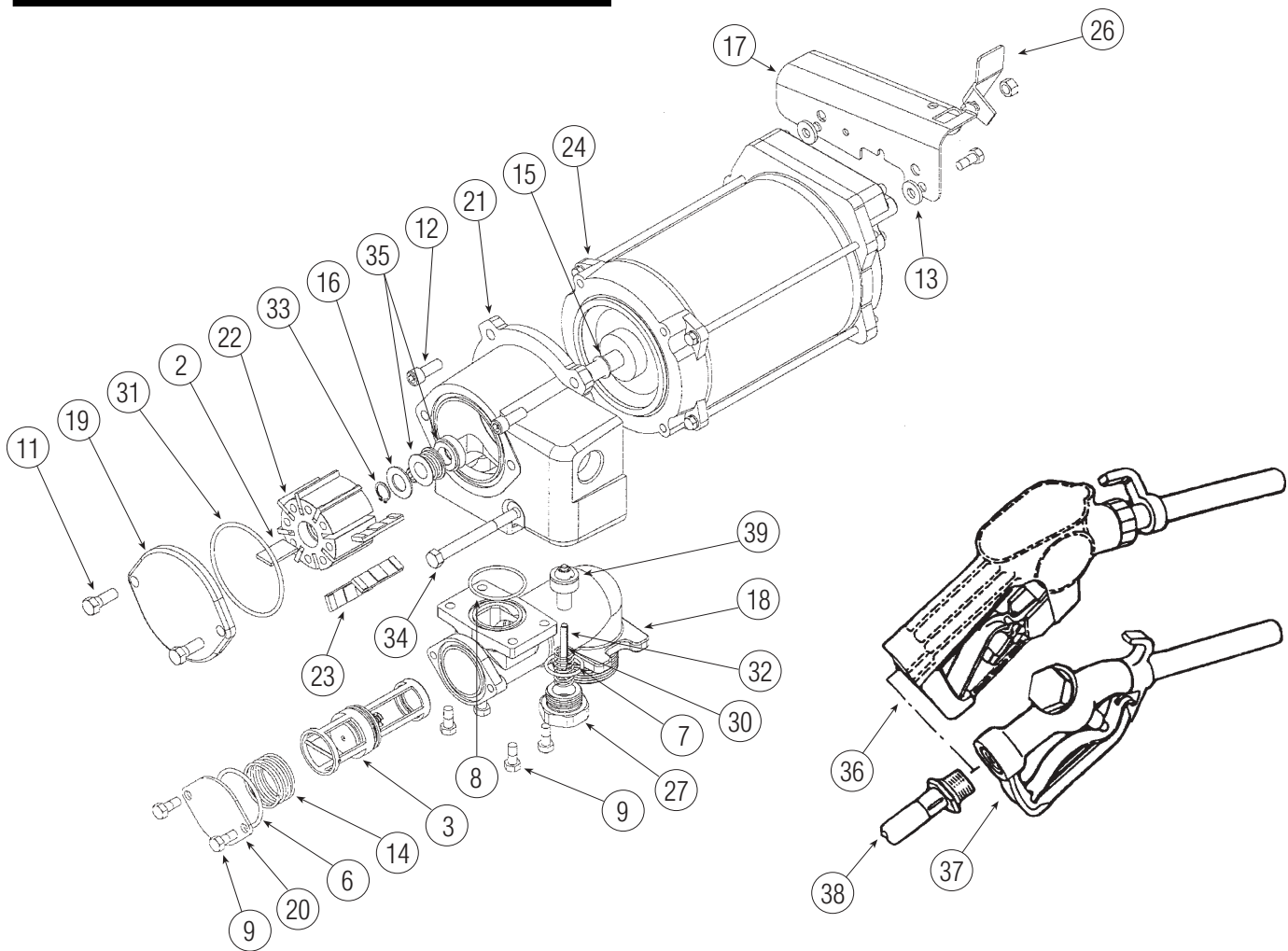
F. FUEL LEAKAGE.

1. **Threaded joint loose.** Check and reseal threaded joint.
2. **Insufficient bolt torque.** Retighten bolts.
3. **Lost or damaged O-rings.** Check O-rings for damage. Replace as needed.
4. **Shaft seal worn or damaged.** Fuel leakage from drain hole indicates shaft seal needs to be replaced.

G. MOTOR OVERHEATS.

1. **Pumping high viscosity fluids.** Pump only low viscosity fluids.
2. **Clogged filter assembly.** Clean filter assembly.
3. **Clogged or broken suction pipe.** Remove pump and clear suction pipe. Replace as needed.

ILLUSTRATED PARTS DRAWING



Item No.	Part No.	Description	No. Req'd.
2	121010-11	Shaft Key (or Kit A)	1
3	121013-1	Check Valve Assembly	1
6	901001-90	O-Ring (or Kit C)	1
7	901002-50	O-Ring (or Kit C)	1
8	901002-89	O-Ring (or Kit C)	1
9	904001-37	Hex Head Screw 5/16 - 18 x 3/4	8
11	904006-38	Hex Head Screw 3/8 - 16 x 1	2
12	904006-54	Socket Head Screw 3/8 - 16 x 1	3
13	904006-57	Spacer Washer	2
14	121019-1	Spring	1
15	133026-1	Slinger Washer	1
16	133027-1	Spacer Washer (or Kit B)	1
17	133028-1	Nozzle Cover	1
18	133031-4	Base	1
19	133032-1	Coverplate	1
20	133033-1	Base End Plate	1
21	133039-1	Housing	1

Item No.	Part No.	Description	No. Req'd.
22	133041-1	Rotor	1
23	133042-1	Vanes (or Kit A)	8
24	133043-1	3/4 HP Motor, 115/230 volt*	1
26	133058-1	Switch Lever for Manual Nozzle	1
	133049-1	Switch Lever for Automatic Nozzle	1
27	133059-1	Poppet Plug	1
30	133064-1	Poppet Spring	1
31	901003-15	O-Ring (or Kit C)	1
32	904004-89	Spring Pin	1
33	904006-33	Retaining Ring (or Kit B)	4
34	904006-49	Hex Head Screw 3/8 - 16 x 3-3/4	1
35	906004-77	Shaft Seal (or Kit B)	1
36	906005-2	1" BSPP Automatic Nozzle	1
37	110155-28	1" BSPP Manual Nozzle	1
38	121036-1	Hose Assembly	1
39	133505-01	Poppet Assembly Kit	1

Kits and Accessories

- A** 133502-1 Vane Kit
- B** 133503-1 Shaft Seal Kit
- C** 133504-1 Seal Kit

* To retain Underwriters Laboratory (UL) Listing, any motor repair or service must be completed by a repair shop authorized by UL or returned to the factory. If the motor is removed from the pump, serviced, or repaired by an unauthorized repair center, the pump should indicate loss of UL Listing by removal or defacing of appropriate labels.

SPECIFICATIONS

The M-3295 fuel pump is designed to safely transfer diesel fuel. The pump is designed for permanent mounting on vented storage tanks, either in-ground or above-ground.

Performance

Pump Rate: Up to 113.5 LPM @ 60 Hz (95 LPM @ 50 Hz)
Duty Cycle: 30 minutes ON, 30 minutes OFF
Dry Prime: 15 ft. (4.6m) maximum
Discharge Lift: 10 ft. (3m) maximum

Electrical

Input: Factory set at 230 VAC, 60/50 Hz
Conduit: 1/2 inch -14
Current Draw: 4.9 amps (on 60 Hz) and 5.7 amps (on 50 Hz) at full load on 230 VAC
Motor: 3/4 HP, 1725/1425 RPM induction type with internal thermal protection

Mechanical Connections

Bung: 2 inch Male BSPT
Inlet: 1-1/4 inch Female BSPP
Outlet: 1 inch Female BSPP

Accessories

Hose: 1 in. x 12 ft. (3.7m) Buna-N statically grounded
Nozzle: 1 in. manual leaded spout or 1 in. automatic diesel
Security: Nozzle can be padlocked
Ship Weight: 75 pounds (34 kg)

SERVICE

In order to preserve the UL Listing of motor, return the entire pump to the factory for motor repair or replacement. If the motor is removed from the pump or serviced outside the factory, the UL nameplate on the pump must be removed or defaced to indicate loss of UL Listing.

This product has a 2 year limited warranty. For warranty consideration, parts, or other service information, please contact your local distributor. If you need further assistance, contact the GPI Customer Service Department in Wichita, Kansas, during normal business hours.

Tel: 316-686-7361
Fax: 316-686-6746

To obtain prompt, efficient service, always be prepared with the following information:

1. The model number of your pump.
2. The manufacturing date code of your pump.

For the M-3295 series, the date code is located on the motor nameplate.

For warranty work, always be prepared with your original sales slip or other evidence of purchase date.

Please contact GPI before returning any pump. It may be possible to diagnose the trouble and find a solution with a telephone call. GPI can also inform you of any special requirements you will need to follow for shipping.

CAUTION

Do not return the pump without authority from the Customer Service Department. Due to strict government regulations, GPI cannot accept pumps unless they have been drained and cleaned.



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

El propósito de este manual es asistirle en la instalación, y el funcionamiento, y mantenimiento de su bomba GPI. Si usted necesita la ayuda adicional, contacte con su distribuidor de GPI o el departamento de servicios al cliente de GPI.



Los siguientes símbolos seguridad/alerta se utilizan en este manual. Obedezca todos los mensajes de seguridad con este símbolo para evitar una posible lesión o la muerte.

PELIGRO

El símbolo del PELIGRO indica una situación inminente peligrosa que, si no evitada, dará lugar a la muerte o una seria lesión.

ADVERTENCIA

El símbolo de ADVERTENCIA indica una situación potencialmente peligrosa que, si no evitada, podría dar lugar a la muerte o una seria lesión.

PRECAUCION

El símbolo de PRECAUCIÓN indica una situación potencialmente peligrosa que, si no evitada, pueda dar lugar el lesión de menor importancia o una lesión moderada.

PRECAUCION

Cuando el símbolo de la PRECAUCIÓN se utiliza sin el símbolo de la alarma de seguridad, éste indicaría una situación potencialmente peligrosa que, si no evitada, puede dar lugar a daños materiales.

Hay peligros inminentes siempre que combustible inflamable y fuentes eléctricas de corriente alterna están en proximidad cercana.

Siempre debe tener cuidado con la electricidad estática. La electricidad estática puede ser una fuente de chispas. Se debe tomar cuidado extremo durante toda la instalación y la operación de su sistema de transferencia de combustible.

Hay componentes adicionales que deben ser aprobados para el uso con los sistemas de transferencia de combustible. Estos componentes son los metros, los inyectores automáticos, y los filtros. El flujo del combustible a través

de una manguera y de un inyector puede generar cargas eléctricas estáticas. Este peligroso chispear puede dar lugar a un fuego o a una explosión. Las mangueras y los inyectores deben ser puestos a tierra estáticamente.

Responsabilidades:

- Es su responsabilidad conocer y seguir los códigos de seguridad nacionales estatales y locales pertinentes a la instalación y a la operación del equipo eléctrico que se utilizará con los líquidos inflamables.
- Es su responsabilidad conocer y seguir todas las medidas de seguridad al manejar combustibles de petróleo.
- Es su responsabilidad asegurarse de que todos los operadores del equipo tengan acceso a las instrucciones de seguridad. Las instrucciones de seguridad se refieren a los procedimientos de funcionamiento y a los procedimientos de mantenimiento.

INSTALACION

Conexiones Mecánicas

ADVERTENCIA

Las cubiertas de la bomba protegen al operador contra las piezas móviles. Nunca utilice la bomba sin las cubiertas de la bomba en su lugar. Nunca aplique energía eléctrica a la bomba sin las cubiertas de la bomba en su lugar. Desconecte siempre la corriente antes de cualquier reparación o mantenimiento.

Su bomba se diseña para el uso **solamente** con el combustible diesel. **No** utilice esta bomba para dispensar ningún líquido con excepción de aquellos para los cuales fue diseñada. Usar la bomba con otros combustibles puede dañar los componentes y anular la garantía.

Todas las conexiones roscadas del combustible deben estar selladas. Usted debe utilizar cinta del hilo de rosca o un compuesto de lacre de hilo de rosca de la pipa que sea aprobado para el uso con combustibles de petróleo.

Su bomba se debe montar en un tanque con ventilación. Si el tanque no se ventila, contacte con su distribuidor de GPI para el casquillo correcto del respiradero.

Esta bomba tiene una válvula de verificación incorporada para mantener la bomba preparada. En las pipas de succión menores de 4,6 metros, no se requiere más ninguna válvula de verificación adicional. Al usar cualquier válvula de verificación o válvulas de pie, cerciórese de que las válvulas estén equipadas con las válvulas de descarga de presión apropiadas.

Su bomba esta diseñada para montarse directamente a una garrnición femenina estándar de .508mm del tanque. Una pipa de acero galvanizada de .3175mm se puede utilizar para la pipa de succión. La pipa de acero se debe cortar a la longitud necesitada y roscada en un extremo. La pipa de succión debe extender a .762mm dentro del fondo del tanque. Aplique la cinta del hilo de rosca al hilo de rosca de la pipa de succión. Apriete la pipa de succión al puerto de la entrada de la bomba.

Conexiones Eléctricas

⚠ PELIGRO

Un electricista profesional debe ser utilizado para la instalación de la bomba. La instalación debe estar de acuerdo con códigos eléctricos nacionales estatales y locales. El conducto rígido se debe utilizar para instalar el cableado. La instalación debe conformar con el código 30A y código 70 del National Fire Prevention Association (NFPA). Otros códigos pueden ser utilizados.

El no seguir estas instrucciones del cableado correctamente puede dar lugar a la muerte o a una lesión seria por descarga eléctrica, fuego, o explosión.

La bomba se debe poner a tierra correctamente para evitar daños corporales. El funcionamiento de una bomba sin toma a tierra o incorrectamente puesta a tierra puede dar lugar a la muerte debido a una descarga eléctrica, fuego, o explosión.

El cableado eléctrico y las conexiones se deben hacer solamente por un electricista profesional de acuerdo con códigos eléctricos nacionales estatales y locales referentes a los códigos de la clase 1, de la división 1, y a las localizaciones del grupo D. Otros códigos pueden ser utilizados también.

El hilo de rosca para la conexión del conducto en la caja eléctrica de la bomba es hilo de rosca nacional femenino de pipa de .127mm (FNPT).

Se recomienda un triturador estándar de 15 amperes.

Esta bomba está equipada de un accesorio auxiliar de corriente alterna de plomo. El tercer alambre (rojo), debe ser utilizado para cargar al circuito de control. Este circuito hará funcionar un dispositivo tal como una luz de señal o una válvula mandada por solenoide. El drenaje máximo del amperio en el circuito de control es de 1 amperio. Si usted no necesita esta característica, cerciórese de que el alambre esté aislado y sea incluido dentro de la cavidad eléctrica de la bomba.

⚠ PRECAUCIÓN

Conecte la bomba a la fuente de voltaje apropiada. Las bombas de la serie M-3295 están diseñadas para funcionar a 230 VCA y 50 o 60 Hertz. El conectar la bomba con el voltaje incorrecto la dañará. La bomba se fija en la fábrica para las aplicaciones de alto voltaje (230-volt). Ver el digrama eléctrico situado dentro de la cubierta eléctrica de las bombas.

Detalles Del Cableado

1. Para quitar la cubierta eléctrica de la bomba, refiera al cuadro 1 situado en la página 2. Instale el conducto y el cable del switchbox a la caja eléctrica en la bomba. Utilice solamente cable 2-conductor especificado por el código con el alambre de tierra.

2. Para unir el alambre de tierra, utilice el tornillo de tierra verde. El tornillo de tierra está situado dentro de la caja eléctrica (véase el cuadro 2 en la página 2). Conectar el cable de transmisión con el cableado de la bomba de acuerdo al digrama eléctrico situado dentro de la cubierta eléctrica de las bombas. Asegure el tornillo de tierra con las tuercas del alambre.
3. Coloque los alambres dentro de la caja eléctrica. Ponga la cubierta eléctrica de la bomba detrás en la bomba usando los siete tornillos. Apriete los tornillos con seguridad.

OPERACIÓN

⚠ PELIGRO

Para prevenir lesiones físicas cuando dispensa el combustible, observe las precauciones contra el fuego o explosión. No utilice el sistema en la presencia de ninguna fuente de incendio. No utilice el sistema cerca de motores encendidos o calientes, cigarrillos encendidos, o calentadores de gas o eléctricos.

⚠ ADVERTENCIA

Observe las precauciones contra descargas eléctricas al utilizar el sistema. Una descarga seria o fatal puede resultar de la operación del equipo eléctrico en las sitios húmedos o mojados.

⚠ PRECAUCIÓN

Cerciórese de que usted evite el contacto prolongado de la piel con los combustibles de petróleo. Asegurese de utilizar anteojos protectores, guantes, y delantales, en caso de salpicar o en derramamientos. Cambie cualquier ropa empapada y lave la piel inmediatamente con jabón y agua.

Para dispensar del combustible:

1. Quite el inyector del sostenedor. Gire la bomba tirando abajo de la palanca del interruptor.
2. Inserte el inyector en el tanque de recepción y exprima la manija para dispensar el combustible.
3. Después de dispensar el combustible, empuje la vuelta de la palanca del interruptor hasta que la bomba este en APAGADO; devuelva el inyector al sostenedor. El inyector se puede asegurar con candado para prevenir cualquier uso no autorizado.

La bomba contiene una válvula de derivación automática para prevenir la acumulación de la presión cuando la bomba está en ENCENDIDO pero el inyector está cerrado. No deje la bomba en ENCENDIDO por más de 10 minutos con el inyector cerrado.

Nunca deje la bomba que funcione sin el líquido. El uso de la bomba seca puede resultar en daños a los componentes.

La bomba tiene un ciclo de uso de 30 minutos en ENCENDIDO y 30 minutos en APAGADO. No recaliente la bomba. Permita que el motor refresque durante la misma longitud de tiempo que el motor estaba en operación.

El tamiz del combustible y el montaje de la válvula de verificación se deben limpiar regularmente o si se nota una baja tarifa de flujo.

Si la bomba llega a estar demasiado caliente, un protector termal apagará automáticamente el motor y prevendrá cualquier operación hasta que la bomba se refresque.

PRECAUCIÓN

Siempre debe poner en APAGADO a la bomba si el protector termal se dispara. Si la bomba se deja en ENCENDIDO, se reajustará automáticamente la bomba cuando esté fresca y comience a bombear.

LOCALIZACIÓN DE AVERIAS

A. EL MOTOR NO FUNCIONA.

1. **No hay corriente eléctrica a la bomba.** Compruebe el triturador, el switchbox, y el cableado.
2. **El protector termal se ha disparado.** Permita que el motor se refresque. El protector termal se reajustará automáticamente.
3. **Se atora el rotor o las paletas.** Quite la cubierta de la bomba y compruebe si hay algún daño o para saber si hay obstrucción.

B. EL MOTOR FUNCIONA, PERO NO HAY FLUJO DEL COMBUSTIBLE.

1. **El nivel del tanque esta bajo.** Agregue el combustible al tanque.
2. **El montaje de filtro esta obstruido.** Quite el montaje de filtro y después límpielo
3. **La pipa de succión está obstruida o está quebrada.** Quite la pipa de succión de la bomba y limpie la pipa de succión. Sustituya la pipa de succión si es necesario.
4. **La llave del eje está quebrada.** Sustituya la llave del eje. Compruebe el rotor o las paletas para saber si hay cualquier obstrucción.

C. LA BOMBA NO HA PODIDO PREPARAR.

1. **El sistema tiene un escape de aire.** Compruebe todos los empalmes para saber si hay escapes de aire.
2. **La válvula de derivación se atoro abierta.** Quite la válvula de derivación y límpiela. Sustituya la válvula de derivación si es necesario.
3. **La válvula de verificación se atoro abierta.** Quite la válvula de verificación y límpiela. Sustituya la válvula de verificación si es necesario.
4. **El rotor o las paletas estan desgastados.** Compruebe el rotor y las paletas para saber si hay cualquier desgaste excesivo.

D. EL CAUDAL ES BAJO.

1. **Hay baja tensión.** Compruebe el voltaje en la línea entrante.
2. **El montaje del filtro está obstruido.** Limpie el montaje de filtro.
3. **El sistema tiene un escape de aire.** Compruebe todos los empalmes para saber si hay escapes de aire .
4. **La válvula de derivación se atoro abierta.** Quite la válvula de derivación y límpiela. Sustituya la válvula de derivación si es necesario.
5. **El rotor o las paletas estan desgastados.** Compruebe el rotor y las paletas para saber si hay cualquier desgaste excesivo.
6. **Se bloquea el enchufe de la bomba.** Compruebe todos los accesorios de la bomba para saber si hay cualquier obstrucción.
7. **La pipa de succión esta obstruida o está quebrada.** Quite de succión la pipa de la bomba y límpiela. Sustituya la pipa de succión si es necesario.

E. EL MOTOR SE ATASCA CUANDO EL INYECTOR ES CERRADO.

1. **La válvula de derivación se atoro cerrada.** Quite la válvula de derivación y límpiela. Sustituya la válvula de derivación si es necesario.
2. **El rotor o las paletas estan desgastados.** Compruebe el rotor y las paletas para saber si hay cualquier desgaste excesivo.
3. **Hay baja tensión.** Compruebe el voltaje en la línea entrante.

F. HAY COMBUSTIBLE QUE SE ESCAPA DEL SISTEMA.

1. **El empalme roscado esta flojo.** Compruebe el empalme roscado y resélelo
2. **Escaso esfuerzo de torsión del perno.** Vuelva a apretar los pernos.
3. **Se pierden o se dañan los sellos.** Compruebe los sellos para saber si hay cualquier daño. Sustituya los sellos si es necesario.
4. **El sello del eje esta gastado o se daña.** Si hay salida del combustible del agujero de drenaje, el sello del eje necesitará ser substituido.

G. EL MOTOR SE ESTA RECALENTANDO.

1. **El sistema está bombeando los líquidos de gran viscosidad.** El sistema debe bombear solamente los líquidos de poca viscosidad.
2. **Se estorba el montaje de filtro.** Limpie el montaje de filtro.
3. **La pipa de succión está obstruida o está quebrada.** Quite la pipa de succión de la bomba límpiela. Sustituya la pipa de succión si es necesario.

ESPECIFICACIONES

El surtidor de gasolina M-3295 se diseña para transferir con seguridad el combustible diesel. La bomba está diseñada para el montaje permanente de almacenaje en tanques ventilados bajo tierra o los tanques de almacenaje ventilados sobre el suelo.

Funcionamiento

Tarifa De la Bomba:	Hasta 113.5 litros por minuto @ 60 Hz (Hasta 95 litros por minuto @ 50 Hz)
Ciclo De Uso:	30 minutos ENCENDIDO, 30 minutos APAGADO
Prima Seca:	Máximo de los 4.6 metros
Elevación De la Descarga:	Máximo de los 3 metros

Eléctrico

Entrada:	Fijada en la fábrica en 230 VCA 60/50 Hertz
Conducto:	Hilo de rosca Nacional Femenino De la Pipa De .127mm
Drenaje Actual:	4,9 amperios (en 60 Hertz) y 5,7 amperios (en 50 Hertz) en la carga completa en 230 VCA
Motor:	3/4 caballo de fuerza, 1725/1425 revoluciones por el minuto de la inducción con la protección termal interna

Conexiones Mecánicas

Tapón:	Ahusamiento Estándar Británico Masculino De la Pipa De .508mm
Entrada:	Paralelo Estándar Británico Femenino De la Pipa De .3175mm
Enchufe:	Paralelo Estándar Británico Femenino De la Pipa De .254mm

Accesorios

Manguera:	Buna-N Del .254mm x los 3.7m puesto a tierra estáticamente
Inyector:	Canalón plomado manual de .254mm o .254mm de diesel automático
Seguridad:	El inyector puede estar bajo candado
Peso De la Nave:	34 kilogramos

SERVICIO

Para preservar el enlistado de UL del motor, devuelva la bomba entera a la fábrica para la reparación del motor o para el reemplazo. Si el motor se quita de la bomba o se mantiene fuera de la fábrica, la placa de identificación del UL en el motor se debe quitar o desfigurar para indicar la pérdida del enlistado de UL.

Este producto tiene una garantía limitada de 2 año. Para la consideración de la garantía, para las piezas, o la otra información de servicio, contacte con su distribuidor local. Si usted necesita ayuda adicional, contacte con el departamento de servicios al cliente de GPI en el Wichita, Kansas, USA, durante las horas hábiles.

Teléfono: 316-686-7361

Facsimil: 316-686-6746

Para recibir el servicio rapido y eficiente, esté preparado siempre con la siguiente información:

1. El numero de modelo de su bomba.
2. El código de la fecha de la fabricación de su bomba.

Para la bomba de la serie M-3295, el código de la fecha es situado en la placa de identificación del motor.

Para cualquier trabajo de la garantía, siempre esté preparado con su recibo original de compra o otra evidencia de la fecha de la compra.

Contacte con GPI antes de devolver cualquier bomba. Puede ser posible diagnosticar el apuro y encontrar una solución con una llamada telefónica. GPI puede también informarle de cualquier requisito especial del envío que usted necesite seguir.

PRECAUCIÓN

No devuelva la bomba sin la autoridad del departamento de servicios al cliente. debido a las reglas determinantes del gobierno, GPI no puede aceptar la bomba a menos que se haya drenado y se haya limpiado.



AVERTISSEMENT

Ce produit ne sera pas employé pour pomper le carburant ou d'autres liquides dans l'avion.

L'INFORMATION DE SÛRETÉ

Le but de ce manuel est de vous aider à l'installation, en l'usage, et en entretien votre pompe de GPI. Si vous avez besoin d'aide supplémentaire, entrez en contact avec votre distributeur de GPI ou le service de service à la clientèle de GPI.



Les symboles sûreté-alertes suivants sont employés dans ce manuel. Respectez tous les messages de sécurité qui concernent ces symboles pour éviter des dommages ou un accident fatal.

DANGER

Le symbole de DANGER indique une situation d'une manière imminente dangereuse qui, comme conséquence si non évitée, aura la mort ou des dommages sérieux.

AVERTISSEMENT

Le symbole D'AVERTISSEMENT indique une situation potentiellement dangereuse qui, comme conséquence si non évitée, pourrait avoir une mort ou des dommages sérieux.

ATTENTION

Le symbole d'ATTENTION indique une situation potentiellement dangereuse qui, comme conséquence si non évitée, peut avoir des dommages mineurs ou des dommages modérés.

ATTENTION

Quand le symbole d'ATTENTION est employé sans symbole d'alerte de sûreté, ceci indiquerait une situation potentiellement dangereuse qui, si non évitée, peut avoir comme conséquence des dégâts matériels.

Il y a des dangers toutes les fois que le carburant inflammable et les sources électriques de courant alternatif sont en proximité étroite.

Il y a toujours un souci concernant l'électricité statique. L'électricité statique peut être une source d'étincelle. Le soin extrême doit être pris dans l'installation et le fonctionnement de votre système de transfert entier de carburant.

Il y a des composants supplémentaires qui doivent être approuvés pour l'usage avec les systèmes de transfert de carburant. Ces composants sont les compteurs, les pistolets automatiques, et les filtres. Le flux du carburant par un tuyau et un pistolet peut produire des charges électriques statiques. Cet étincellement dangereux peut avoir comme conséquence une incendie ou une décomposition. Les tuyaux et les pistolets doivent être mis à la terre.

Responsabilités:

- Il est de votre responsabilité de connaître et respecté les codes de sécurité nationaux et locaux applicable concernant l'installation et le fonctionnement de l'appareillage électrique à employer avec les liquides inflammables.
- Il est de votre responsabilité de connaître et respecté toutes les mesures de sécurité en manipulant ces carburants.
- Il est de votre responsabilité de s'assurer que toutes les opérateurs de matériel ont accès aux directives de sûreté. Les directives de sûreté concernent les modes opératoires et les procédures d'entretien.

INSTALLATION

Raccorde Mécaniques

AVERTISSEMENT

Les couvertures de pompe protègent l'opérateur contre les pièces mobiles. N'actionnez pas la pompe sans couvertures de pompe en place. N'appliquez pas l'énergie électrique à la pompe sans couvertures de pompe en place. Débranchez toujours la puissance avant toute réparation ou entretien.

Votre pompe est conçue pour l'usage **seulement** avec du carburant diesel. **N'utilisez pas** cette pompe pour ne distribuer aucun fluide autres que ceux pour lequel elle a été conçue. L'utilisation de la pompe avec d'autres carburants peut endommager les composants et annulé la garantie.

Tous les raccords filetés doivent être scellés. Vous devriez employer les bandes de filet ou un matériau d'étanchéité pour le tuyau qui est approuvé pour l'usage avec des carburants de pétrole.

Votre pompe doit être montée sur un réservoir aéré. Si le réservoir n'est pas aéré, entrez en contact avec votre distributeur de GPI pour le soupape correct.

Cette pompe a une valve de contrôle automatique pour maintenir la pompe amorcée. Sur des tuyaux d'aspiration de moins de 4,6 mètres, aucun clapet anti-retour supplémentaire est exigés. À l'aide de tous les clapets anti-retour ou de soupapes d'aspiration, assurez-vous que les valves sont équipées des valves appropriées de décompression.

Votre pompe est conçue pour monter directement à un connecteur standard femelle de réservoir de .508mm. Un tuyau en acier galvanisée par .3175mm peut être utilisée

pour le tuyau d'aspiration. Le tuyau en acier devrait être coupée à la longueur requise et filetée sur une extrémité. Le tuyau d'aspiration devrait étendre à dans le .762mm du bas de réservoir. Appliquez la bande de filet au filet de tuyau d'aspiration. Serrez le tuyau d'aspiration solidement au port d'orifice d'admission de pompe.

Raccordements Électriques

⚠ DANGER

Un électricien autorisé doit être conforme pour l'installation de pompe. L'installation doit être conforme au codes électriques nationaux et locaux. Le conduit rigide doit être utilisé pour installer le câblage. L'installation doit se conformer au code national 30A d'association de protection contre l'incendie et au code 70. D'autres indicatifs peuvent s'appliquer.

L'incapacité de respecter ces directives peut resulté en un accident fatal, d'une explosion ou un accident au choc électrique.

La pompe doit être correctement mise à la terre pour éviter des blessures. Le fonctionnement d'une pompe sans mise à la terre ou mise à la terre d'une manière incorrect peut avoir comme conséquence la mort ou au choc électrique, le feu, ou de l'explosion.

Le câblage électrique et les rapports doivent être établis seulement par un électricien autorisé selon des codes électriques nationaux et locaux concernant des codes de la classe 1, des codes de la Division 1, et des emplacements du groupe D. D'autres icodes peuvent s'appliquer.

Le filtage pour le raccordement de conduit à la boîte électrique de pompe est le type femelle .127mm (FNPT).

Un fusible 15-ampere standard est recommandé.

Cette pompe est équipée d'une avance accessoire auxiliaire de courant alternatif. Le troisième fil, rouge, doit être employé pour activer un circuit de commande. Ce circuit actionnerait un dispositif tel signal lumineux ou une valve solénoïde. L'aspiration maximum d'ampère sur le circuit de commande est de 1 ampère. Si vous n'avez pas besoin de ce dispositif, assurez-vous que le fil est isolé et est inclus dans la boîte électrique de la pompe.

⚠ ATTENTION

Reliez la pompe à la source appropriée de tension. Les pompes de la série M-3295 sont conçues pour opérer 230 VCA et 50 ou 60 Hertz. Relier la pompe à la tension inexacte l'endommagera. La pompe est placée à l'usine pour les applications à haute tension (230-volt). Voir le diagramme de câblage situé à l'intérieur de la couverture électrique de pompes.

Détails De Câblage

1. Pour enlever la couverture électrique de pompe, référez-vous au schéma 1 situé à la page 2. Utilisez le conduit et le câble du boîte-relais dans la boîte électrique sur la pompe. Utilisez uniquement un câble 2-conductor avec fil de masse.
2. Pour attacher le fil de masse, utilisez la vis verte. La vis est plac à l'intérieur de la boîte électrique (voir le schéma 2 à la page 2). Connecter le câble électrique au câblage de pompe par diagramme situé à l'intérieur de la couverture électrique de pompes. Fixez la vis avec les écrous de fils.
3. Placez les fils à l'intérieur de la boîte électrique. Remettez la couverture électrique de pompe sur la pompe à l'aide de chacune des sept vis. Serrez les vis solidement.

FONCTIONNEMENT

⚠ DANGER

Pour éviter des dommages physiques contre lors du pompage, observez les précautions contre l'incendie ou l'explosion. N'actionnez le système en présence d'aucune source d'allumage. N'utilisez pas le système approximé d'étincelle ou moteurs chauds, de cigarettes allumées, ou réchauffés de gaz ou électriques.

⚠ ADVERTISSEMENT

Observez les précautions contre choc électrique en actionnant le système. Un choc sérieux ou mortel peut résulter de l'utilisation de l'appareillage électrique dans des emplacements humides.

⚠ ATTENTION

Assurez-vous d'évitez un contact prolongé des carburants avec le peau. Employez des lunettes protectrices, gants, et tabliers, en cas d'éclaboussures ou de flaques. Changez les vêtements saturé et lavez la peau rapidement avec du savon et rincez.

Pour distribuer le carburant:

1. Enlevez le pistolet du support. Mettez la pompe EN MARCHE abaisser le levier levier de com-mutateur.
2. Insérez le pistolet dans le récipient collecteur et serrez la poignée pour distribuer le carburant.
3. Relevez le levier pour arrêterla pompe A L'ARRÊT. Remettez le pistolet sur la support. Le pistolet peut être verouillé pour empêcher une utilisation non autorisée.

La pompe contient un clapet du sùtéautomatique pour éviter une sur pression quand la pompe est en marche le pistolet est fermé. Ne laissez pas la pompe EN MARCHE pendant plus de 10 minutes avec le pistolet fermée.

Ne laissez jamais la pompe fonctionner à vide. Faire fonctionner la pompe à vide pour résultat dans des dommages aux pièces.

La pompe a un cycle d'utilisation de 30 minutes EN MARCHÉ et 30 minutes A L'ARRÊT. Assurez-vous de laisser refroidir la pompe la même durée que celle d'utilisation.

Le tamis et l'assemblage de la valve vérif- doivent être nettoyés de manière régulière si le débit devient faible est noté.

Si la pompe devient trop chaude, un protecteur thermique coupera automatiquement le moteur A L'ARRÊT et empêchera le fonctionnement jusqu'à ce que la pompe se refroidisse.

⚠ ATTENTION

Arrêtez la pompe si le protecteur thermique se déclenche. Si la pompe est laissée EN MARCHÉ, quand il fait frais, remettez la pompe à zéro automatiquement et commencez à pomper.

DEPANNAGE

A. LE MOTEUR NE FONCTIONNE PAS.

1. **Il n'y a aucun courant électrique à la pompe.** Vérifiez le fusible, le boîte-relais, et le câblage.
2. **Le protecteur thermique a été déclenché.** Permettez au moteur de se refroidir. Le protecteur thermique remettra à zéro automatiquement.
3. **Le rotor ou les palettes sont bloqués.** Enlevez le couvercle de pompe et vérifiez les dommages ou obstruction.

B. LE MOTEUR FONCTIONNE, SANS DÉBIT DE CARBURANT.

1. **Le niveau de réservoir est bas.** Ajoutez le carburant au réservoir.
2. **L'ensemble filtre est obstrué.** Enlevez l'ensemble filtre et puis nettoyez-le
3. **Le tube d'aspiration est obstrué ou est cassé.** Enlevez la pompe et l'espace libre le tube d'aspiration. Remplacez le tube d'aspiration s' il est nécessaire.
4. **La clef d'axe est cassée.** Remplacez la clef d'axe. Examinez le rotor ou les palettes pour déceler les obstructions.

C. LA POMPE N'A PAS AMORCÉ.

1. **Le système a une fuite d'air.** Vérifiez les fuites d'air à tous les joints.
2. **Le clapet de dérivation est coincé en position ouvert.** Enlevez le clapet de dérivation et nettoyez-le. Remplacez le clapet de dérivation s' il est nécessaire.
3. **Le clapet anti-retour est coincé en position ouvert.** Enlevez le clapet anti-retour et nettoyez-le. Remplacez le clapet anti-retour s' il est nécessaire.
4. **Le rotor ou les palettes sont usés.** Examinez le rotor et les palettes pour déceler un usage excessif.

D. LE DÉBIT EST BAS.

1. **Il y a basse tension.** Vérifiez la tension sur la ligne d'alimentation.
2. **L'ensemble filtre est obstrué.** Nettoyez l'ensemble filtre.
3. **Le système a une fuite d'air.** Vérifiez les fuites d'air à tous les joints.
4. **Le clapet de dérivation est coincé en position ouvert.** Enlevez le clapet de dérivation et nettoyez-le. Remplacez le clapet de dérivation s' il est nécessaire.
5. **Le rotor ou les palettes sont usés.** Examinez le rotor et les palettes pour déceler un usage excessif.
6. **La sortie de pompe est bloquée.** Examinez tous les accessoires de pompe pour déceler un obstruction.
7. **Le tube d'aspiration est obstrué ou est cassé.** Enlevez la pompe et nettoyez le tube d'aspiration. Remplacez le tube d'aspiration s' il est nécessaire.

E. LE MOTEUR CALE QUAND LE PISTOLET EST FERMÉ.

1. **Le clapet de dérivation est coincé en position fermée.** Enlevez le clapet de dérivation et nettoyez-le. Remplacez le clapet de dérivation s' il est nécessaire.
2. **Le rotor ou les palettes sont usés.** Examinez le rotor et les palettes pour déceler un usage excessif.
3. **Il y a basse tension.** Vérifiez la tension sur la ligne d'alimentation.

F. IL Y A CARBURANT FUYANT DU SYSTÈME.

1. **Le joint fileté est lâche.** Vérifiez le joint fileté et rescellez-le
2. **Il y a de couple insuffisant de boulon.** Resserrez les boulons.
3. **Les joints sont absent ou sont endommagés.** Examinez les joints pour déceler des dommages. Remplacez les joints s' il est nécessaire.
4. **Le joint d'axe est usé ou est endommagé.** S' il y a fuite de carburant du trou de vidange, le joint d'axe devra être remplacé.

G. LE MOTEUR SURCHAUFFE.

1. **Le système pompe les fluides de grande viscosité.** Le système doit pomper seulement les fluides à faible viscosité.
2. **L'ensemble filtre est obstrué.** Nettoyez l'ensemble filtre.
3. **Le tube d'aspiration est obstrué ou est cassé.** Enlevez la pompe et nettoyez le tube d'aspiration. Remplacez le tube d'aspiration s' il est nécessaire.

CARACTERISTIQUES

La pompe d'essence M-3295 est conçue pour transférer sans risque le carburant diesel. La pompe est conçue sur pour un montage permanent sur les réservoirs sur terre ventilés ou des extérieurs ventilés.

Performance

Débit De Pompe:	Jusqu'à 113.5 litres par minute @ 60 Hz (Jusqu'à 95 litres par minute @ 50 Hz)
Cycles d'utilisation:	30 minutes EN MARCHÉ, 30 minutes À L'ARRÊT
Amorçage Sèche:	maximum de 4.6m
Hauteurs de pompage:	maximum de 3m

Caractéristiques Électrique

Puissance d'alimentation:	Usine réglée au vide 230 VCA 60/50 Hertz
Conduit:	.127mm FNPT
Consommation électrique:	4,9 ampères (à 60 Hertz) et 5,7 ampères (à 50 Hertz) à un taux de charge de 230 VCA
Moteur:	puissance de 3/4 CV, 1725/1425 révolutions par minute d'induction avec la protection thermique interne

Raccorde Mécaniques

Bondon:	.508mm Mâle BSPT
Admission:	.3175mm Femelle BSPP
Sortie:	.254mm Femelle BSPP

Accessoires

Tuyau:	Buna-N Du .254mm X 3.7m mis à la terre
Pistolet:	manuel de 1 po pistolet plombé ou 1 po de diesel automatique
Garantie:	Le pistolet peut être verrouillé
Poids:	34 kilogrammes

SERVICE

Afin de préserver la certification UL du moteur, renvoyez la pompe entière à l'usine pour la réparation de moteur ou pour le remplacement. Si le moteur est enlevé de la pompe ou est entretenu en dehors de l'usine, la plaque signalétique d'UL sur le moteur doit être enlevée ou défigurée pour indiquer la perte de la certification UL.

Ce produit a une garantie limitée de 2 ans. Pour des questions de garantie, de pièces détachées, ou toute autre information, entrez en contact avec votre distributeur local. Si vous avez besoin davantage d'aide, entrez en contact avec le service de service à la clientèle de GPI à Wichita, Kansas, USA, pendant des heures de bureau.

Téléphone: 316-686-7361
Facsimilé: 316-686-6746

Pour obtenir un service prompt et efficace, soyez préparée avec l'information suivante:

1. Le modèle de votre pompe.
2. L'indicatif de date de fabrication de votre pompe.

Pour la pompe de série M-3295, l'indicatif de date situé sur la plaque signal-étiquette de moteur.

Pour toutes travaux de garantie, soyez préparé avec votre bon d'achat originale de ventes ou toute autres preuves de la date d'achat.

Veillez entrer en contact avec GPI avant de renvoyer une pompe. Il est en effet peut être possible de diagnostiquer la panne et de trouver une solution avec un appel téléphonique. GPI peut également vous in-former de toutes les instructions spéciales d'expédition que vous devrez suivre.

ATTENTION

Ne renvoyez pas la pompe sans l'autorisation du service de service à la clientèle. En raison des règlements stricts de gouvernement, GPI ne peut pas accepter la pompe à moins qu'elle n'ait été vidangée et nettoyée.



LE INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Lo scopo di questo manuale è aiutarlo nell' installazione e nel funzionamento e nell' effettuare la vostra pompa del GPI. Se avete bisogno dell'assistenza supplementare, mettersi in contatto con il vostro commerciante del GPI o il reparto di servizio del cliente del GPI.



I seguenti simboli sicurezza-attenti sono usati in questo manuale. Obbedire tutti i messaggi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare la ferita o la morte possibile.

PERICOLO

Il simbolo di PERICOLO indica una situazione imminente pericolosa che, se non evitato, provocherà la morte o la ferita seria.

AVVERTIMENTO

Il simbolo D'AVVERTIMENTO indica una situazione potenzialmente pericolosa in grado di, se non evitato, provocare una morte o una ferita seria.

ATTENZIONE

Il simbolo di ATTENZIONE indica una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitato, può provocare una lesione non grave o una ferita moderata.

ATTENZIONE

Quando il simbolo di ATTENZIONE è usato senza il simbolo di allarme di sicurezza, questo indicherebbe una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitato, può provocare i danni materiali.

Ci sono pericoli inerenti ogni volta che il combustibile infiammabile e le fonti elettriche della corrente alternata sono nella prossimità vicina.

Ci è sempre una preoccupazione circa elettricità statica. L'elettricità statica può essere una fonte di accensione. La cura estrema deve essere presa nell'installazione e nel funzionamento del vostro intero sistema di trasferimento del combustibile.

Ci sono componenti supplementari che devono essere approvati per uso con i sistemi di trasferimento del combustibile. Questi componenti sono i tester, gli ugelli automatici ed i filtri. Il flusso del combustibile attraverso un tubo flessibile e un ugello può generare le spese elettriche statiche. Questa accensione pericolosa può provocare un incendio o un'esplosione. I tubi flessibili e gli ugelli devono essere collegati staticamente.

Responsabilità:

- È la vostra responsabilità di conoscere e seguire il cittadino applicabile, la condizione ed i codici locali di sicurezza appartenenti l'installazione ed il funzionamento del materiale elettrico da usare con i liquidi infiammabili.
- È la vostra responsabilità di conoscere e seguire tutte le misure di sicurezza quando maneggia questi combustibili del petrolio.
- È la vostra responsabilità di accertarsi che tutti gli operatori dell'apparecchiatura abbiano accesso alle istruzioni di sicurezza. Le istruzioni di sicurezza appartengono i modi di utilizzazione e le procedure di manutenzione.

INSTALLAZIONE

Collegamenti Meccanici

AVVERTIMENTO

Le coperture della pompa proteggono l'operatore dai pezzi mobili. Non fare funzionare mai la pompa senza le coperture della pompa sul posto. Non applicarsi mai la energia elettrica alla pompa senza le coperture della pompa sul posto. Staccare sempre il potere prima di tutta la riparazione o assistenza.

La vostra pompa è progettata per uso **soltanto** con combustibile diesel. **Non** utilizzare questa pompa per l'erogazione degli alcuni liquidi tranne quelli per cui è stata progettata. Per mezzo della pompa con altri combustibili può danneggiare i componenti e svuotare la garanzia.

Tutti i collegamenti filettati del combustibile devono essere sigillati. Si dovrebbe usare il nastro del filetto o un mastice di sigillatura del filetto del tubo che è approvato per uso con i combustibili del petrolio.

La vostra pompa deve essere montata su un serbatoio scaricato. Se il serbatoio non è scaricato, mettersi in contatto con il vostro distributore del GPI per la protezione corretta dello sfiato.

Questa pompa ha una valvola di ritegno incorporato per mantenere la pompa innescata. Sui tubi d'aspirazione più presto di 4,6 tester, nessuna valvola di ritegno supplementare è richiesto. Nel per mezzo di tutte le valvole di ritegno o delle valvole d'aspirazione, assicurarsi che le valvole sono fornite delle valvole limitatrici della pressione adeguate.

La vostra pompa è destinata direttamente per montare ad un montaggio femmine del serbatoio del .508mm standard. Un tubo d'acciaio galvanizzato .3175mm può essere

utilizzato per il tubo d'aspirazione. Il tubo d'acciaio dovrebbe essere tagliato alla lunghezza stata necessaria e filettata su un' estremità. Il tubo d'aspirazione dovrebbe estendere all'interno di .762mm della parte inferiore del serbatoio. Applicare il nastro del filetto al filetto del tubo d'aspirazione. Stringere saldamente il tubo d'aspirazione al foro di entrata della pompa.

Collegamenti Elettrici

! PERICOLO

Un elettricista autorizzato deve essere usato per l'installazione della pompa. L'installazione deve essere conforme al cittadino, la condizione ed i codici elettrici locali. Il condotto rigido deve essere utilizzato per installare i collegamenti. L'installazione deve essere conforme al codice nazionale 30A di National Fire Prevention Association (NFPA) ed al codice 70. Altri codici possono applicarsi.

L'omissione di seguire queste istruzioni dei collegamenti può provocare nella morte o la ferita seria da scossa, fuoco, o dall'esplosione.

La pompa deve essere collegata correttamente per evitare la ferita personale. Fare funzionare una pompa senza collegamento a terra o impropriamente a terra può provocare la morte dovuto scossa elettrica, fuoco, o dall'esplosione.

I collegamenti elettrici ed i collegamenti devono essere fatti soltanto da un elettricista autorizzato in conformità con il cittadino, la condizione ed i codici elettrici locali per quanto riguarda i codici del codice categoria 1, i codes di divisione e le posizioni del gruppo D. Altri codici possono applicarsi.

Il filetto per il collegamento del condotto al contenitore elettrico di pompa è Female National Pipe Thread del 127m (FNPT).

Un interruttore standard 15 ampere è suggerito.

Questa pompa è dotata di un cavo accessorio ausiliario della corrente alternata. Il terzo collegare, la rosso, deve essere usato eccitare un circuito di controllo. Questo circuito farebbe funzionare un dispositivo quali una luce del segnale o una valvola funzionante a solenoide. Il tiraggio massimo di ampère sul circuito di controllo è di 1 ampère. Se non avete bisogno di questa caratteristica, assicurarsi che il collegare è isolato ed è incluso all'interno della cavità elettrica della pompa.

! ATTENZIONE

Collegare la pompa alla fonte adeguata di tensione. Le pompe di serie M-3295 sono destinate per fare funzionare sopra 230 volt di corrente alternata e 50 o 60 Hertz. Collegando la pompa alla tensione impropria lo danneggerà. La pompa è regolata alla fabbrica per le applicazioni ad alta tensione (230-volt). Vedere lo schema elettrico situato all'interno della copertura elettrica delle pompe.

Particolari Dei Collegamenti

1. Per rimuovere la copertura elettrica della pompa, riferirsi a figura 1 situata alla pagina 2. Installare il condotto ed il cavo dallo switchbox alla scatola elettrica sulla pompa. Usare codice soltanto, il cavo 2-conductor con il filo di messa a terra.
2. Per fissare il filo di messa a terra, utilizzare la vite a terra verde. La vite a terra è posizionata all'interno della scatola elettrica (si veda figura 2 alla pagina 2). Collegare il cavo elettrico ai collegamenti della pompa per lo schema elettrico situato all'interno della copertura elettrica delle pompe. Fissare la vite a terra con i dadi del collegare.
3. Posizionare i collegare all'interno della scatola elettrica. Rimettere la copertura elettrica della pompa sulla pompa per mezzo di tutte e sette le viti. Stringere saldamente le viti.

FUNZIONAMENTO

! PERICOLO

Per impedire la ferita fisica quando erogano il combustibile, osservare le precauzioni contro incendio o l'esplosione. Non gestire il sistema in presenza di alcuna fonte dell'accensione. Non gestire il sistema intorno a funzionare o motori caldi, sigarette illuminate, o riscaldatori elettrici o del gas.

! AVVERTIMENTO

Osservare le precauzioni contro scossa elettrica quando gestiscono il sistema. La scossa seria o mortale può derivare dal funzionamento del materiale elettrico nelle posizioni umide o bagnate.

! ATTENZIONE

Assicurarsi che evitate il contatto prolungato della pelle con i combustibili del petrolio. Essere sicuro usare gli occhiali di protezione protettivi, guanti e grembiuli, nel caso di spruzzatura o delle cadute. Cambiare tutti i vestiti che sono saturati e lavare la pelle subito con sapone ed inaffiare.

Per erogare il combustibile:

1. Rimuovere l'ugello dal supporto. Accendere la pompa tirando gi la leva dell'interruttore.
2. Inserire l'ugello nel recipiente collettore e comprimere la maniglia per erogare il combustibile.
3. Dopo l'erogazione del combustibile, spingere la girata che della leva dell'interruttore fino a la pompa FUORI restituisce l'ugello al supporto. L'ugello può essere bloccato sul posto per impedire tutto l' uso non autorizzato.

La pompa contiene una valvola di derivazione automatica per impedire l'accumulazione di pressione quando la pompa è SU ma l'ugello è bloccato. Non lasciare la pompa SOPRA per più di 10 minuti con l'ugello chiusa.

Non lasciare mai la pompa che funziona senza liquido. Funzionamento della pompa mentre è danni asciutti della latta i componenti.

La pompa ha un ciclo di dovere di 30 minuti SOPRA e di 30 minuti FUORI. Non surriscaldare la pompa. Permettere che il motore raffreddi la stessa durata il motore era in funzione.

Il setaccio del combustibile ed il complessivo della controll-valvola dovrebbero essere puliti in maniera regolare o se il tasso di flusso debole è notato.

Se la pompa diventa troppo calda, una protezione termica chiuderà automaticamente il motore FUORI ed impedirà tutto il funzionamento fino a che la pompa non si raffreddi.

⚠ ATTENZIONE

Spegnere sempre la pompa se la protezione di thermal disinnesca. Se la pompa è lasciata SOPRA, ripristinare automaticamente la pompa quando è fredda ed iniziare a pompare.

ANALISI GUASTI

A. IL MOTORE NON FUNZIONA.

1. **Non ci è corrente elettrica alla pompa.** Controllare l'interruttore, lo switchbox ed i collegamenti.
2. **La protezione termica è stata disinnesata.** Permettere che il motore si raffreddi. La protezione termica si ripristinerà automaticamente.
3. **Il rotore o le alette è inceppata.** Rimuovere la copertura della pompa e controllare danni o per vedere se c'è l'ostruzione.

B. IL MOTORE FUNZIONA, MA NON CI È FLUIRE DEL COMBUSTIBILE.

1. **Il livello del serbatoio è basso.** Aggiungere il combustibile al serbatoio.
2. **Il complessivo del filtrante è bloccato.** Rimuovere il complessivo del filtrante ed allora pulirlo
3. **Il tubo d'aspirazione è bloccato o è rotto.** Rimuovere la pompa e la radura il tubo d'aspirazione. Sostituire il tubo d'aspirazione se è necessario.
4. **La chiave dell'albero è rotta.** Sostituire la chiave dell'albero. Controllare il rotore o le alette per vedere se c'è tutta l' ostruzione.

C. LA POMPA NON È RIUSCITO AD INNESCARE.

1. **Il sistema ha una perdita di aria.** Controllare per vedere se ci sono perdite di aria a tutti i giunti.
2. **La valvola di derivazione è aperto attaccato.** Rimuovere la valvola di derivazione e pulirla. Sostituire la valvola di derivazione se è necessario.
3. **La valvola di ritegno è aperto attaccato.** Rimuovere la valvola di ritegno e pulirla. Sostituire la valvola di ritegno se è necessario.
4. **Il rotore o le alette è portata.** Controllare il rotore e le alette per vedere se c'è tutta l' usura eccessiva.

D. LA PORTATA È BASSA.

1. **Ci è bassa tensione.** Controllare la tensione sulla linea ricevuta.
2. **Il complessivo del filtrante è bloccato.** Pulire il complessivo del filtrante.
3. **Il sistema ha una perdita di aria.** Controllare per vedere se ci sono perdite di aria a tutti i giunti.
4. **La valvola di derivazione è aperto attaccato.** Rimuovere la valvola di derivazione e pulirla. Sostituire la valvola di derivazione se è necessario.
5. **Il rotore o le alette è portata.** Controllare il rotore e le alette per vedere se c'è tutta l' usura eccessiva.
6. **La presa della pompa è ostruita.** Controllare tutti gli accessori della pompa per vedere se c'è tutto il bloccaggio.
7. **Il tubo d'aspirazione è bloccato o è rotto.** Rimuovere la pompa e la radura il tubo d'aspirazione. Sostituire il tubo d'aspirazione se è necessario.

E. IL MOTORE SI ARRESTA QUANDO L'UGELLO È BLOCCATO.

1. **La valvola di derivazione è attaccata chiusa.** Rimuovere la valvola di derivazione e pulirla. Sostituire la valvola di derivazione se è necessario.
2. **Il rotore o le alette è portata.** Controllare il rotore e le alette per vedere se c'è tutta l' usura eccessiva.
3. **Ci è bassa tensione.** Controllare la tensione sulla linea ricevuta.

F. CI È COMBUSTIBILE CHE FUORIESCE DAL SISTEMA.

1. **Il giunto filettato è allentato.** Controllare il giunto filettato e risigillarlo
2. **Ci è coppia di torsione insufficiente del bullone.** Riserrare i bulloni.
3. **Le guarnizioni sono perse o sono danneggiate.** Controllare le guarnizioni per vedere se ci sono tutti i danni. Sostituire le guarnizioni se è necessario.
4. **La guarnizione dell'albero è consumata o è danneggiata.** Se ci è perdita del combustibile dal foro di scolo, la guarnizione dell'albero dovrà essere sostituita.

G. IL MOTORE STA SURRISCALDANDOSI.

1. **Il sistema sta pompando i liquidi di grande viscosità.** Il sistema dovrebbe pompare soltanto i liquidi a scarsa viscosità.
2. **Il complessivo del filtrante è bloccato.** Pulire il complessivo del filtrante.
3. **Il tubo d'aspirazione è bloccato o è rotto.** Rimuovere la pompa e la radura il tubo d'aspirazione. Sostituire il tubo d'aspirazione se è necessario.

SPECIFICHE

La pompa del carburante M-3295 è destinata per trasferire sicuro il combustibile diesel. La pompa è progettata per il montaggio permanente sui serbatoi scaricati della in-terra o sui serbatoi in superficie scaricati.

Prestazioni

Tasso Della Pompa: Fino a 113.5 litri al minuto @ 60 Hz
(Fino a 95 litri al minuto @ 50 Hz)
Ciclo Di Dovere: 30 minuti SOPRA, 30 minuti FUORI
Perfezione Asciutta: massimo di 4.6m
Elevatore Di Scarico: massimo di 3m

Elettrico

Input: Fabbric a regolata al 230 di volt
60/50 di Hertz
Condotto: Filetto Nazionale Femminile Del Tubo
Del .127m
Tiraggio Corrente: 4,9 ampère (su 60 Hertz) e 5,7
ampère (su 50 Hertz) al carico
completo su 230 volt di corrente
alternata
Motore: 3/4 di cavallo vapore, 1725/1425
giri al minuto induzione con
protezione termica interna

Collegamenti Meccanici

Tappo: Cono Standard Britannico Maschio
Del Tubo Del .508mm
Ingresso: Parallelo Standard Britannico
Femminile Del Tubo Del .3175mm
Presa: Parallelo Standard Britannico
Femminile Del Tubo Del .254mm

Accessori

Tubo flessibile: Buna-N Del .254mm x 3.7m a terra
staticamente
Ugello: Un becco al piobo dal 1 poll o
1 pol di diesel automatico
Obbligazione: L'ugello può essere chiuso
Peso Della Nave: 34 chilogrammi

SERVIZIO

Per conservare il Commento del UL del motore, restituire l'intera pompa alla fabbrica per la riparazione del motore o per il rimontaggio. Se il motore è rimosso dalla pompa o è assistito fuori della fabbrica, la targhetta del UL sul motore deve essere rimossa o deturpata per indicare la perdita del Commento del UL.

Questo prodotto ha una garanzia limitata 2 anno. Per considerazione della garanzia, per le parti, o altre informazioni di servizio, mettersi in contatto con prego il vostro distributore locale. Se avete bisogno di ulteriore assistenza, mettersi in contatto con il reparto di servizio del cliente del GPI nel Wichita, i Kansas, USA, durante le ore normali di affari.

Telefono: 316-686-7361
Facsimile: 316-686-6746

Ottenere il servizio rapido ed efficiente, è preparato sempre con le seguenti informazioni:

1. Il numero di modello di vostra pompa.
2. Il codice della data di manufacturing della vostra pompa.

Per la pompa di serie del M-3295, il codice della data situato sulla targhetta del motore.

Per tutto il lavoro della garanzia, essere preparato sempre con il vostro slittamento originale di vendite o l' altra prova della data dell'acquisto.

Mettersi in contatto con prego il GPI prima della restituzione della qualsiasi pompa. Può essere possibile diagnosticare la difficoltà e trovare una soluzione con una telefonata. Il GPI può anche informarlo di tutti i requisiti che speciali di trasporto dovrete seguire.

ATTENZIONE

Non restituire la pompa senza l'autorità del reparto di servizio del cliente. dovuto le regolazioni rigorose di governo, GPI Non può accettare la pompa a meno che sia stata vuotata e pulito stata.



WICHTIG HINWEIS

Dieses Produkt wird nicht für das Pumpen des Kraftstoffs oder anderer Flüssigkeiten in das Flugzeug benutzt.

SICHERHEITS INFORMATIONEN

Der Zweck dieses Handbuches ist, Sie zu unterstützen, wenn er anbringt funktioniert, und, und Ihre GPI-Pumpe beibehält. Wenn Sie zusätzliche Unterstützung benötigen, treten Sie Ihrem GPI-Händler oder mit der GPI-Kundendienstabteilung in Verbindung.



Die folgenden Sicherheitsalarmsymbole werden in diesem Handbuch verwendet. Befolgen Sie alle Sicherheitsanzeigen, die diesem Symbol folgen, um mögliche Verletzung oder Tod zu vermeiden.

GEFAHR

Das GEFAHR-Symbol zeigt eine in bedrohlicher Weise gefährliche Situation an, die, wenn sie nicht vermieden wird, Tod oder ernste Verletzung ergibt.

WARNUNG

Das Warnsymbol zeigt eine möglicherweise gefährliche Situation an, die, wenn sie nicht vermieden wird, einen Tod oder eine ernste Verletzung ergeben könnte.

VORSICHT

Das VORSICHTS-Symbol zeigt eine möglicherweise gefährliche Situation an, die, wenn sie nicht vermieden wird, eine kleine Verletzung oder eine gemäßigte Verletzung ergeben kann.

VORSICHT

Wenn das VORSICHTS-Symbol ohne das Sicherheitsalarmsymbol verwendet wird, würde dieses eine möglicherweise gefährliche Situation anzeigen, die, wenn sie nicht vermieden wird, Sachschaden ergeben kann.

Es gibt zugehörige Gefahren, wann immer feuergefährlicher Kraftstoff und elektrische Wechselstromquellen in der nahen Nähe sind.

Es gibt immer ein Interesse über statisch Elektrizität. Statisch Elektrizität kann eine Quelle des Funkens sein. Extreme Obacht muß in die Installation und in das Geschäft Ihrer gesamten Kraftstoffumfüllanlage angewendet werden.

Es gibt zusätzliche Bauteile, die für Gebrauch mit den Kraftstoffumfüllanlagen anerkannt sein müssen. Diese

Bauteile sind die Meßinstrumente, die automatischen Düsen und die Filter. Der Fluß des Kraftstoffs durch einen Schlauch und eine Düse kann statische elektrische Aufladungen erzeugen. Dieses gefährliche Funken kann ein Feuer oder eine Explosion ergeben. Die Schläuche und die Düsen müssen statisch geerdet werden.

Verantwortlichkeiten:

- Es ist Ihre Verantwortlichkeit, dem anwendbaren Staatsangehörigen, dem Zustand und lokalen die Sicherheitscodes zu kennen und zu folgen, die die Installation und das Geschäft der elektrischen mit den feuergefährlichen Flüssigkeiten zu verwendenden Ausrüstung betreffen.
- Es ist Ihre Verantwortlichkeit, alle Sicherheitsanweisungen zu kennen und zu folgen, wenn es diese Erdöl-kraftstoffe anfaßt.
- Es ist Ihre Verantwortlichkeit, sicherzugehen, daß alle Bedienungspersonen Zugang zu den Sicherheitsvorschriften haben. Die Sicherheitsvorschriften betreffen die Betriebsverfahren und die Wartungsverfahren.

INSTALLATION

Mechanische Anschlüsse

VORSICHT

Die Pumpenabdeckungen schützen den Operator vor den beweglichen Teilen. Lassen Sie nie die Pumpe ohne die Pumpenabdeckungen im Platz laufen. Treffen Sie nie die elektrische Leistung auf die Pumpe ohne die Pumpenabdeckungen im Platz zu. Vor jeder möglicher Reparatur oder Wartung trennen Sie immer die Energie.

Ihre Pumpe ist für Gebrauch nur mit Dieselkraftstoff bestimmt. Benutzen Sie diese Pumpe nicht für das Zuführen irgendwelcher Flüssigkeiten anders als die, für die sie bestimmt war. Das Verwenden der Pumpe mit anderen Kraftstoffen kann die Bauteile beschädigen und die Garantie aufheben.

Alle verlegten Kraftstoffanschlüsse müssen gedichtet werden. Sie sollten Gewindeklebeband oder eine Rohrgewindedichtungsmasse benutzen, die für Gebrauch mit Erdöl-kraftstoffen anerkannt ist.

Ihre Pumpe muß an einem gelüfteten Behälter angebracht werden. Wenn der Behälter nicht gelüftet wird, treten Sie mit Ihrem GPI-Verteiler für die korrekte Luftauslaßschutzkappe in Verbindung.

Diese Pumpe hat ein Ventil der automatischen Prüfung zum Halten der Pumpe grundiert. Auf Saugrohren wird kürzer als 4,6 Meter, kein zusätzliches Rückschlagventil gefordert. Wenn Sie alle mögliche Rückschlagventile oder Fußventile verwenden, überprüfen Sie, daß die Ventile mit den korrekten Druckbegrenzungsventilen ausgerüstet werden.

Ihre Pumpe wird ausgelegt, um zu einer standard .508mm Aufnahmeseitigen Behälterbefestigung des direkt anzubringen. Ein .3175mm galvanisiertes Stahlrohr kann für das Saugrohr benutzt werden. Das Stahlrohr sollte zur Länge geschnitten werden, die an einem Ende benötigt wird und

verlegt ist. Das Saugrohr sollte auf innerhalb .762mm der Behälterunterseite verlängern. Bringen Sie das Gewindeklebeband am Saugrohrgewinde an. Ziehen Sie das Saugrohr sicher zum Pumpeneingangsanschluß fest.

Elektrische Anschlüsse

⚠ GEFÄHR

Ein genehmigter Elektriker muß für die Pumpeninstallation verwendet werden. Die Installation muß mit dem Staatsangehörigen, dem Zustand und den lokalen elektrischen normen übereinstimmen. Steifes Rohr muß benutzt werden, um die Verkabelung anzubringen. Die Installation muß an den nationalen norme 30A der Feuerverhütung-Verbindung (NFPA) und norme 70 sich anpassen. Andere normen können zutreffen.

Störung diese Verkabelungsausbildung zu befolgen kann im Tod oder ernste Verletzung aus Schlag, Feuer oder aus Explosion ergeben.

Die Pumpe muß richtig geerdet werden, um Personenschaden zu vermeiden. Das Laufen lassen einer unbegründeten oder unsachgemäß geerdeten Pumpe kann den Tod ergeben wegen des elektrischen Schlages, Feuer oder von der Explosion.

Die elektrische Verkabelung und die Beziehungen müssen nur von einem genehmigten Elektriker in Übereinstimmung mit dem Staatsangehörigen, dem Zustand und den lokalen elektrischen normen betreffend sind Normen der Kategorie 1, Abteilung 1 Normen und Einbauorte der Gruppe D hergestellt werden. Andere normen können zutreffen.

Das Gewinde für den Rohranschluß am elektrischen Kasten der Pumpe ist Aufnahmeseitiges nationales Rohrgewinde des .127mm (FNPT).

Ein StandardUnterbrecher 15-ampere wird empfohlen.

Diese Pumpe wird mit einem Zusatz zusätzlichen Leitungskabel des Wechselstroms ausgerüstet. Das dritte Kabel, Rot, soll verwendet werden, eine Steuerschaltung zu erregen. Diese Schaltung würde eine Vorrichtung wie ein Signallicht oder ein Solenoid-behandeltes Ventil laufen lassen. Der maximale Ampereabgehobene Betrag auf der Steuerschaltung beträgt 1 Ampere. Wenn Sie nicht diese Eigenschaft benötigen, überprüfen Sie, ob das Kabel isoliert wird und innerhalb der elektrischen Kammer der Pumpe beiliegend ist.

⚠ VORSICHT

Schließen Sie die Pumpe an die korrekte Spannungsquelle an. Die Pumpen der Reihe M-3260 werden ausgelegt, um 230 Volt/Wechselstrom und 50 oder 60 Hertz an laufen zu lassen. Anschließen der Pumpe an unsachgemäße Spannung wird die Pumpe beschädigen. Pumpe wird an dir Fabrik für Hochspannungsanwendungen (230-volt) eingestellt. Den Bauschaltplan sehen, der innerhalb der elektrischen abdeckung der Pumpen befunden wird.

Schaltplan

1. Um die elektrische Pumpenabdeckung zu entfernen, beziehen Sie auf die Tabelle 1, die auf Seite 2 gelegen ist. Bringen Sie das Rohr und das Kabel vom Schaltkasten zum elektrischen Kasten auf die Pumpe an. Verwenden Sie nur Normen spezifiziert, 2 leiter Kabel or mit dem Erdungsdraht.
2. Um den Erdungsdraht anzubringen, benutzen Sie die grüne Bodenschraube. Die Bodenschraube wird innerhalb des elektrischen Kastens errichtet (siehe Tabelle 2 auf Seite 2). Das Energienkabel an die Pumpenverkabelung pro den Bauschaltplan anschließen, der innerhalb der elektrischen Abdeckung der Pumpen befunden wird. Befestigen Sie die Bodenschraube mit den Kabelmuttern.
3. Bringen Sie die Kabel innerhalb des elektrischen Kastens in Position. Setzen Sie die elektrische Pumpenabdeckung zurück mit auf die Pumpe allen sieben Schrauben. Ziehen Sie die Schrauben sicher fest.

GESCHÄFT

⚠ GEFÄHR

Um körperliche Verletzung zu verhindern, wenn Sie den Kraftstoff zuführen, beachten Sie die Vorsichtsmaßnahmen gegen Feuer oder Explosion. Lassen Sie die Anlage nicht in Anwesenheit irgendeiner Quelle der Zündung laufen. Lassen Sie die Anlage nicht um das Laufen oder heiße Maschinen, beleuchtete Zigaretten oder Gas- oder elektrischeheizungen laufen.

⚠ WARNUNG

Beachten Sie die Vorsichtsmaßnahmen gegen elektrischen Schlag, wenn Sie die Anlage laufen lassen. Ernster oder tödlicher Schlag kann aus dem Geschäft der elektrischen Ausrüstung in den feuchten oder nassen Einbauorten resultieren.

⚠ VORSICHT

Überprüfen Sie, ob Sie verlängerten Hautkontakt mit den Erdölkraftstoffen vermeiden. Seien Sie sicher, schützende Schutzbrillen, Handschuhe zu benutzen und Schutzbleche, falls vom Spritzen oder von den Überläufen. Ändern Sie jede mögliche Kleidung, die gesättigt wird und waschen Sie die Haut sofort mit Seife und wässern Sie.

Den Kraftstoff zuführen:

1. Entfernen Sie die Düse vom Halter. Schalten Sie die Pumpe ein, indem Sie hinunter den Schalterhebel ziehen.
2. Setzen Sie die Düse in den Auffangbehälter ein und drücken Sie den Handgriff zusammen, um den Kraftstoff zuzuführen.

- Nachdem Sie den Kraftstoff zugeführt haben, drücken Sie die Drehung des Schalterhebels bis, welche die Pumpe WEG die Düse zum Halter zurückbringen. Die Düse kann im Platz verriegelt werden, um jeden nicht autorisierten Gebrauch zu verhindern.

Die Pumpe enthält ein automatisches Kurzschlußventil, um Druckanhäufung zu verhindern, wenn die Pumpe EINGESCHALTET ist, aber die Düse geschlossen ist. Lassen Sie die Pumpe AN für mehr als 10 Minuten nicht mit der Düse geschlossen.

Lassen Sie nie die Pumpe, die ohne Flüssigkeit läuft. Die Pumpe laufen lassen, während es trockene Dosenbeschädigung die Bauteile ist.

Die Pumpe hat einen Arbeitszyklus von 30 Minuten AN und von 30 Minuten WEG. Überhitzen Sie nicht die Pumpe. Lassen Sie den Motor die gleiche Zeitspanne abkühlen, das der Motor in Kraft war.

Das Kraftstoffgrobfilter und das überprüfen-Ventil sollten regelmäßig gesäubert werden oder, wenn Niederflußrate beachtet wird.

Wenn die Pumpe zu heiß wird, schließt ein thermischer Schoner automatisch den Motor WEG und verhindert jedes mögliches Geschäft, bis die Pumpe abkühlt.

▲ VORSICHT

Drehen Sie immer die Pumpe WEG, wenn der Thermalschoner auslöst. Wenn die Pumpe AN gelassen wird, stellen Sie automatisch die Pumpe, wenn sie kühl ist zurück und fangen Sie an zu pumpen.

FEHLERSUCHE

A. DER MOTOR LÄUFT NICHT.

- Es gibt keine elektrische Energie zur Pumpe.** Überprüfen Sie den Unterbrecher, switchbox und die Verkabelung.
- Der thermische Schoner ist ausgelöst worden.** Lassen Sie den Motor abkühlen. Der thermische Schoner stellt automatisch sich zurück.
- Der Läufer oder die Leitschaufeln werden gestaut.** Entfernen Sie die Pumpenabdeckung und überprüfen Sie auf Beschädigung oder auf Hindernis.

B. DER MOTOR LÄUFT ABER ES GIBT KEIN KRAFTSTOFF FLUSS.

- Das Behälterniveau ist niedrig.** Fügen Sie Kraftstoff dem Behälter hinzu.
- Der Filter wird verstopft.** Entfernen Sie den Filter und säubern Sie es dann
- Das Saugrohr wird verstopft oder ist defekt.** Entfernen Sie die Pumpe und den freien Raum das Saugrohr. Tauschen Sie das Saugrohr aus, wenn es notwendig ist.
- Der Welleschlüssel ist defekt.** Tauschen Sie den Welleschlüssel aus. Überprüfen Sie den Läufer oder die Leitschaufeln auf jedes mögliches Hindernis.

C. DIE PUMPE KANN NICHT GRUNDIEREN.

- Die Anlage hat eine Luftdurchlässigkeit.** Überprüfen Sie auf Luftdurchlässigkeiten an allen Verbindungen.
- Das Kurzschlußventil ist gehaftetes geöffnetes.** Entfernen Sie das Kurzschlußventil und säubern Sie es. Tauschen Sie das Kurzschlußventil aus, wenn es notwendig ist.
- Das Rückschlagventil ist gehaftetes geöffnetes.** Entfernen Sie das Rückschlagventil und säubern Sie es. Tauschen Sie das Rückschlagventil aus, wenn es notwendig ist.
- Der Läufer oder die Leitschaufeln werden getragen.** Überprüfen Sie den Läufer und die Leitschaufeln auf jede übermäßige Abnutzung.

D. DIE STRÖMUNGSGESCHWINDIGKEIT IST NIEDRIG.

- Es gibt Niederspannung.** Überprüfen Sie die Spannung auf der ankommenden Linie.
- Der Filter wird verstopft.** Säubern Sie den Filter.
- Die Anlage hat eine Luftdurchlässigkeit.** Überprüfen Sie auf Luftdurchlässigkeiten an allen Verbindungen.
- Das Kurzschlußventil ist gehaftetes geöffnetes.** Entfernen Sie das Kurzschlußventil und säubern Sie es. Tauschen Sie das Kurzschlußventil aus, wenn es notwendig ist.
- Der Läufer oder die Leitschaufeln werden getragen.** Überprüfen Sie den Läufer und die Leitschaufeln auf jede übermäßige Abnutzung.
- Der Pumpenanschluß wird blockiert.** Überprüfen Sie alle Pumpenzusatzgeräte auf jede mögliche Blockierung.
- Das Saugrohr wird verstopft oder ist defekt.** Entfernen Sie die Pumpe und den freien Raum das Saugrohr. Tauschen Sie das Saugrohr aus, wenn es notwendig ist.

E. KLEMMT DER MOTOR FEST, WENN DIE DÜSE GESCHLOSSEN IST.

- Das Kurzschlußventil wird geschlossen gehaftet.** Entfernen Sie das Kurzschlußventil und säubern Sie es. Tauschen Sie das Kurzschlußventil aus, wenn es notwendig ist.
- Der Läufer oder die Leitschaufeln werden getragen.** Überprüfen Sie den Läufer und die Leitschaufeln auf jede übermäßige Abnutzung.
- Es gibt Niederspannung.** Überprüfen Sie die Spannung auf der ankommenden Linie.

F. GIBT ES DEN KRAFTSTOFF, DER VON DER ANLAGE AUSLÄUFT.

- Die verlegte Verbindung ist lose.** Überprüfen Sie die verlegte Verbindung und versiegeln Sie es wieder.
- Es gibt unzulängliche Schraubbolzendrehkraft.** Ziehen Sie die Schraubbolzen wieder an.
- Die Dichtungen sind verloren oder werden beschädigt.** Überprüfen Sie die Dichtungen auf jede mögliche Beschädigung. Tauschen Sie die Dichtungen aus, wenn es notwendig ist.
- Die Welledichtung ist abgenutzt oder wird beschädigt.** Wenn es Kraftstoffleckage vom Ablauf gibt, muß die Welledichtung ausgetauscht werden.

G. ÜBERHITZT DER MOTOR.

1. **Die Anlage pumpt Hochviskositätsflüssigkeiten.**
Die Anlage sollte nur niedrigviskose Flüssigkeiten pumpen.
2. **Der Filter wird verstopft.** Säubern Sie den Filter.
3. **Das Saugrohr wird verstopft oder ist defekt.**
Entfernen Sie die Pumpe und den freien Raum das Saugrohr. Tauschen Sie das Saugrohr aus, wenn es notwendig ist.

SPEZIFIKATIONEN

Die M-3295 Pumpe wird ausgelegt, um Dieselkraftstoff sicher zu bringen. Die Pumpe ist für dauerhafte Montage auf gelüfteten Inbodensammel-behältern oder gelüfteten oberirdischen Sammelbehältern bestimmt.

Leistung

Pumpen Durchfluss: Bis 113.5 Liter pro Minute @ 60 Hz
(Bis 95 Liter pro Minute @ 50 Hz)
Arbeitszyklus: 30 Minuten AN, 30 Minuten WEG
Trockene Höchste Vollkommenheit: 4.6m-Maximum
EntladungsHeber: 3m-Maximum

Elektrisch

Eingang: Fabrik eingestellt bei Vakuum 230
60/50 Hertz
Rohr: .127mm FNPT
Stromverbrauch: 4,9 Ampere (auf 60 Hertz) und 5,7
Ampere (auf 50 Hertz) an der vollen
Belastung auf 230 Volt/Wechselstrom
Motor: 3/4 Pferdestärke, 1725/1425
Drehbewegungen pro Minute
Induktionsbaumuster mit internem
thermischem Schutz

Mechanische Anschlüsse

Pfropfen: .508mm Male BSPT
Eingang: .3175mm Female BSPP
Anschluß: .254mm Female BSPP

Zusatzgeräte

Schlauch: Buna-N Des .254mm x 3.7m
statisch geerdet
Düse: .254mm manual oder verbleite Tülle
oder .254mm automatischer Diesel
Sicherheit: Die Düse kann sein padlocked
Lieferungsgewicht: 34 Kilogramm

SERVICE

Um das ULListing des Motors zu konservieren, bringen Sie die gesamte Pumpe zur Fabrik für Bewegungsreparatur oder für Austausch zurück. Wenn der Motor von der Pumpe entfernt wird oder außerhalb der Fabrik instandgehalten wird, muß das UL-Typenschild auf dem Motor entfernt werden oder entstellt werden, um den Verlust des UL Listing anzuzeigen.

Dieses Produkt hat eine 2 Jahr begrenzte Garantie. Zu Garantienbetrachtung, für Teile oder anderer Information treten Sie bitte mit Ihrem lokalen Verteiler in Verbindung. Wenn Sie weitere Unterstützung benötigen, treten Sie mit der GPI-Kundendienstabteilung im Wichita, Kansas, USA, während der normalen Geschäftsstunden in Verbindung.

Telefon: 316-686-7361
Faksimile: 316-686-6746

Sofortigen und leistungsfähigen zu erhalten, immer wird mit den folgenden Informationen vorbereitet:

1. Die vorbildliche Zahl Ihrer Pumpe.
2. Der Herstellungsdatumcode Ihrer Pumpe.

Für die M-3295 Pumpen ist der Datumcode gelegen auf dem Bewegungstypenschild.

Für jede mögliche Garantienarbeit immer seien mit Ihrem ursprünglichen Verkaufsbeleg oder anderem Beweis des Erwerbsdatums vorbereitet Sie.

Treten Sie bitte mit GPI in Verbindung, bevor Sie irgendeine Pumpe zurückbringen. Es kann möglich sein, die Mühe zu bestimmen und eine Lösung mit einem Telefonanruf zu finden. GPI Kann Sie über alle speziellen Verschiffenanforderungen auch informieren, die Sie folgen müssen.

▲ VORSICHT

Bringen Sie nicht die Pumpe ohne die Berechtigung der Kundendienstabteilung zurück. Wegen der strengen Regierungsregelungen, GPI Kann nicht die Pumpe annehmen, es sei denn sie abgelassen worden und gesäubert worden ist.

SAVE THESE INSTRUCTIONS



5252 East 36th Street North
Wichita, KS USA 67220-3205
TEL: 316-686-7361
FAX: 316-686-6746

GREAT PLAINS INDUSTRIES, INC.

Declaration of Conformity

Manufacturer's Name: Great Plains Industries, Inc.
Manufacturer's Address: 5252 East 36th Street North
Wichita, Kansas USA 67220-3205

Declares, that the product:

Product Name: Electric Pump
Model Numbers: M-3295 and derivatives of the above model number.


Conforms to the following Standards:

EMC: EN 50081-1: 1991
EN 55014: 1991

Supplementary Information:

"The products comply with the requirements of the EMC Directive 89/336/EEC of 3 May 1989 as Amended by 92/31/EEC of 28 April 1992 and 93/68/EEC, Article 5 of 22 July 1993."

I the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).

Signature: 
Full Name: Mr. Grant Nutter
Position: President
Place: Wichita, Kansas USA
January 2001



Limited Warranty Policy

Great Plains Industries, Inc. 5252 E. 36th Street North, Wichita, KS USA 67220-3205, hereby provides a limited warranty against defects in material and workmanship on all products manufactured by Great Plains Industries, Inc. This product includes a 2 year warranty. Manufacturer's sole obligation under the foregoing warranties will be limited to either, at Manufacturer's option, replacing or repairing defective Goods (subject to limitations hereinafter provided) or refunding the purchase price for such Goods theretofore paid by the Buyer, and Buyer's exclusive remedy for breach of any such warranties will be enforcement of such obligations of Manufacturer. The warranty shall extend to the purchaser of this product and to any person to whom such product is transferred during the warranty period.

The warranty period shall begin on the date of manufacture or on the date of purchase with an original sales receipt. This warranty shall not apply if:

- A. the product has been altered or modified outside the warrantor's duly appointed representative;
- B. the product has been subjected to neglect, misuse, abuse or damage or has been installed or operated other than in accordance with the manufacturer's operating instructions.

To make a claim against this warranty, contact the GPI Customer Service Department at 316-686-7361. Or by mail at:

Great Plains Industries, Inc.
5252 E. 36th St. North
Wichita, KS, USA 67220-3205

The company shall, notify the customer to either send the product, transportation prepaid, to the company at its office in Wichita, Kansas, or to a duly authorized service center. The company shall perform all obligations imposed on it by the terms of this warranty within 60 days of receipt of the defective product.

GREAT PLAINS INDUSTRIES, INC., EXCLUDES LIABILITY UNDER THIS WARRANTY FOR DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL AND CONSEQUENTIAL DAMAGES INCURRED IN THE USE OR LOSS OF USE OF THE PRODUCT WARRANTED HEREUNDER.

The company herewith expressly disclaims any warranty of merchantability or fitness for any particular purpose other than for which it was designed.

This warranty gives you specific rights and you may also have other rights which vary from U.S. state to U.S. state.

Note: In compliance with MAGNUSON MOSS CONSUMER WARRANTY ACT – Part 702 (governs the resale availability of the warranty terms).



M-3295 Motor for
Hazardous Locations



5252 East 36th Street North
Wichita, KS USA 67220-3205
TEL: 316-686-7361
FAX: 316-686-6746

GREAT PLAINS INDUSTRIES, INC.

"A Great Plains Ventures Subsidiary"

www.gpi.net

GPI is a registered trademark of Great Plains Industries, Inc.
© 2005 by GREAT PLAINS INDUSTRIES, INC., Wichita, KS